

УТВЕРЖДАЮ
 Главный инженер РМЦ
 ОАО «Беларуськалий»
 М.С. Ширко
 « 06 » 2026 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

на текущий ремонт электропечи камерной сопротивления типа ПКС-13800/10-ВП

№ п.п	Наименование узлов и деталей, подлежащих ремонту	Ко л-во	Перечень дефектов	Мероприятия по устранению дефектов	Необходимые материалы и запчасти			Примечание
					Наименование материалов и запчастей	Ед. изм.	Кол-во	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Под печи (электропечь камерная типа ПКС-13800/10-ВП, инв. № 405115)	1	Разрушена целостность кладки футеровки, отсутствуют теплоизоляционные свойства	Выполнение работ по восстановлению целостности пода, замена футеровочной кладки	Современные теплоизоляционные материалы, обеспечивающие низкие тепловые потери (для легковесного кирпича предел прочности при сжатии не менее 20 Н/мм ² , температура применения до 1400 °С, для остального кирпича предел прочности при сжатии не менее 3 Н/мм ² , температура применения до 1400 °С)	м ³	6,2	Материал Подрядчика. Изготовление и поставка материалов и комплектующих на склад Заказчика транспортом и за счет поставщика, выполнение работ на площадях Заказчика

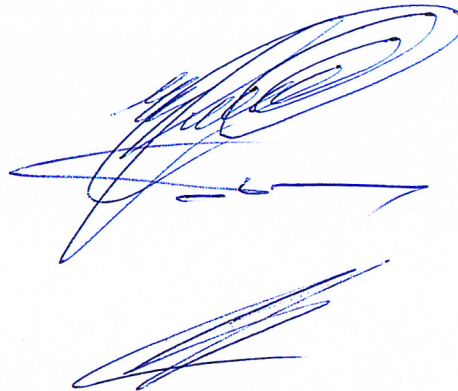
2.	Под и корпус печи (электропечь камерная типа ПКС-13800/10-ВП, инв. № 405115)	1	Разрушена целостность теплового замка, отсутствуют теплоизоляционные свойства	Замена теплового замка	Современные теплоизоляционные материалы, обеспечивающие низкие тепловые потери (для легковесного кирпича предел прочности при сжатии не менее 20 Н/мм ² , температура применения до 1400 °С, для остального кирпича предел прочности при сжатии не менее 3 Н/мм ² , температура применения до 1400 °С)	м ³	0,3	Материал Подрядчика. Изготовление и поставка материалов и комплектующих на склад Заказчика транспортом и за счет поставщика, выполнение работ на площадях Заказчика
3.	Под печи (электропечь камерная типа ПКС-13800/10-ВП, инв. № 405115)	1	Разрушена целостность нагревательного элемента, отсутствует нагрев пода	Замена нагревательного элемента	Современный материал с высоким электрическим сопротивлением (фехраль, температура применения до 1400 °С)	м	120	Материал Подрядчика. Изготовление и поставка материалов и комплектующих на склад Заказчика транспортом и за счет поставщика, выполнение работ на площадях Заказчика

Также, необходимо произвести монтажные и пуско-наладочные работы со сдачей пода электропечи в эксплуатацию. Предоставить гарантийные обязательства на материалы и выполняемые работы не менее 24 месяцев.

Начальник литейного участка

Зам. начальника цеха по производству

Электромеханик

Two handwritten signatures in blue ink. The top signature is a large, stylized cursive script. The bottom signature is a smaller, more compact cursive script.

С.А. Чумила

С.А. Тишкевич

А.Д. Потапенко